

Auftraggeber Rial Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 11
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49 02 0030801

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell CATANIA
 Typ CT 858
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	CT 858 B5 / Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	760	2250	12/2011
B5	CT 858 B5 / Z13 Ø70-60,1	5/108/65,1	45	760	2250	12/2011
B7	CT 858 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	30	760	2250	10/2011
B7	CT 858 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	760	2250	10/2011
B7	CT 858 B7 / Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	45	760	2250	10/2011
B7	CT 858 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	30	760	2250	10/2011
B7	CT 858 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	760	2250	11/2011
B7	CT 858 B7 / Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	45	760	2250	11/2011
B8	CT 858 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	760	2250	12/2011
B8	CT 858 B8 / Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	760	2250	12/2011
B8	CT 858 B8 / Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	760	2250	10/2011
B8	CT 858 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	38	760	2250	10/2011
B8	CT 858 B8 / Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	760	2250	10/2011
B8	CT 858 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	760	2250	10/2011
B8	CT 858 B8 / Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	760	2250	10/2011
W1	CT 858 W1 / Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	38	760	2250	10/2011
W1	CT 858 W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	760	2250	10/2011
W1	CT 858 W1 / ohne Ring	5/120/72,6	38	760	2250	10/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48727
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung CT 858 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx18H2
 Einpreßtiefe (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	30	760	2250
5/112	30	760	2250
5/120	38	760	2250
5/112	38	760	2250
5/108	45	760	2250
5/114,3	45	760	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R18	45	760
5/114,3	215/35R18	45	760
5/120	215/35R18	38	760

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	275/45R18	45	760

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,063 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Oktober 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.01.2012
Radzeichnung	3631-03	15.08.2011
	mit Änderung vom	28.10.2011
Radzeichnung	3632-03	15.08.2011
	mit Änderung vom	28.10.2011
Radzeichnung	3633-03	12.08.2011
	mit Änderung vom	28.10.2011
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3864-01	03.11.2011
Verwendungen	Anlage 1 bis 18	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 5. März 2012

SBC



Blauth

00177195.DOC